

Heesemann

Fladder[®]

フラッター

Schleif- und Entgratmaschine

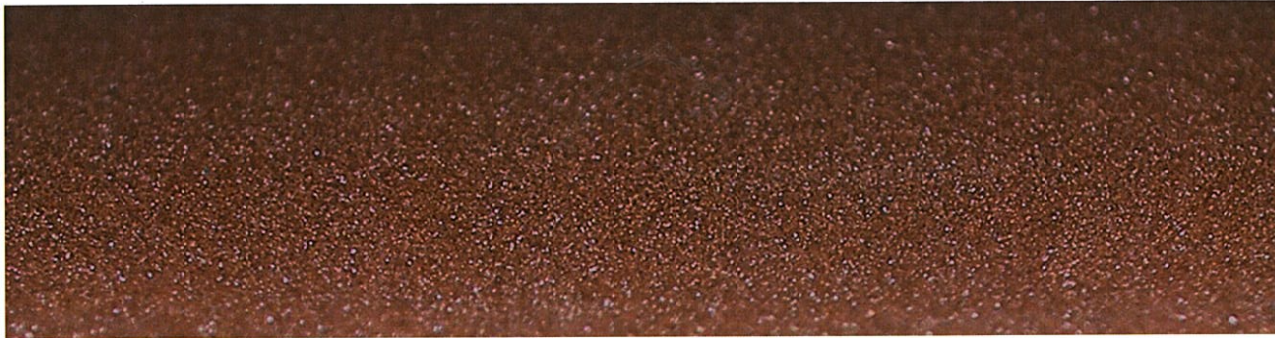
研削とバリ取り



Diese Maschine basiert auf einer langjährigen Zusammenarbeit zwischen Fl und ist entwickelt worden für das Schleifen und Entgraten von Werkstücken: bewährten Fladder-Aggregat.

このマシンは、デンマーク FladderA/ SとカールHeesemann MFAの長年の協力に基づき研削、バリ取りのために設計された複合機です。

2

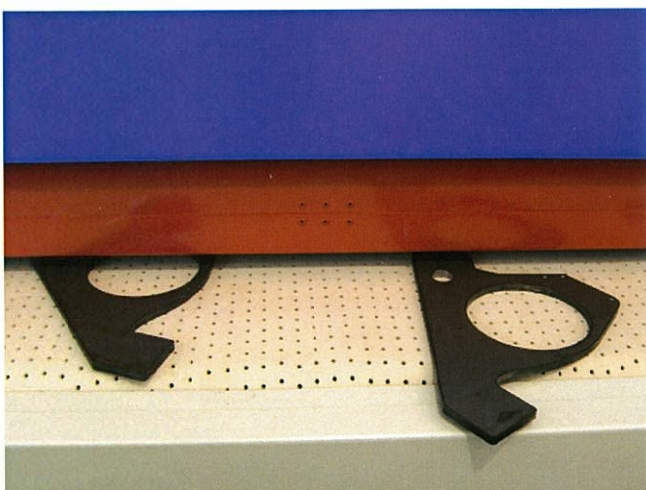


Heesemann MFA

Bewährte Industriemaschinentechnologie.

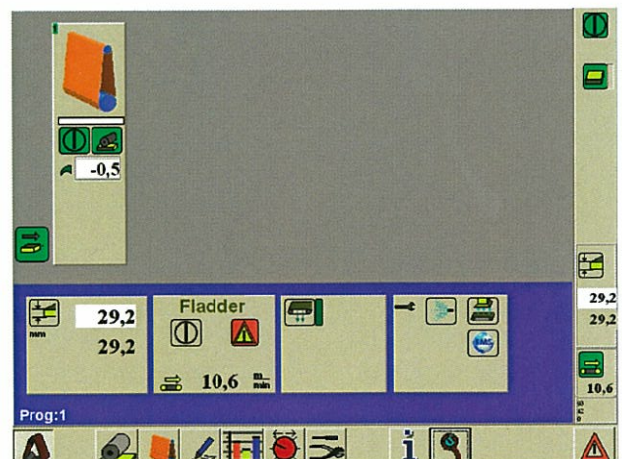
保存された産業用機械の技術
Modularer, kompakter Maschinenaufbau kann bis zu 2 gummierte Kontaktwalzen aufnehmen. Damit bietet die MFA die Maschinenlösung für alle denkbaren Anwendungsfälle.

Das Resultat ist ein perfektes Schleifergebnis. Bandaufgabe- und Bedienseite frei wählbar.



Serienausstattung 標準装置

- Transporttisch mit konstanter Arbeitshöhe
- NC gesteuerte Höhenverstellung
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 0,3 bis 10 m/min
- In die Gehäusekonstruktion integrierte Schaltschränke
- Besonders leistungsstarke Saugspannung mit niedrigem Energieverbrauch für den sicheren Transport von kleinen Werkstücken. Das Gebläse ist schallisoliert im Ständer integriert.
- Maschinenbedienung durch Industrie-PC mit intuitiv erlernbarer Benutzeroberfläche basierend auf Windows.



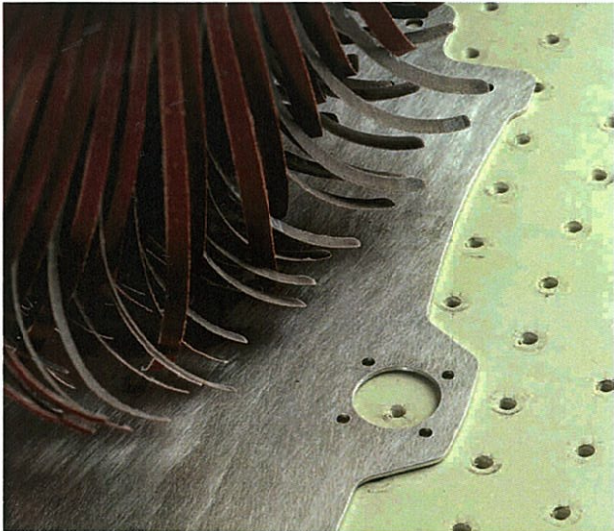
Fladder® A/S und Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
im vorderen Bereich mit einer Schleifwalze, im hinteren Bereich mit einem



3

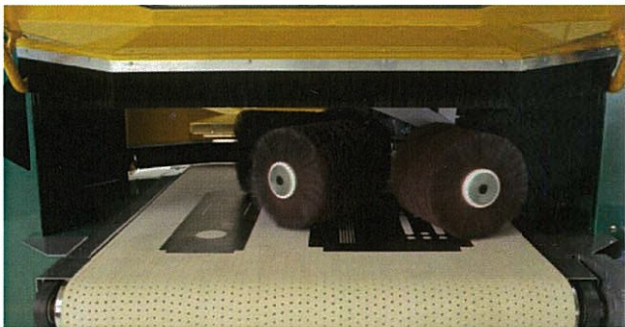
Fladder® AUT

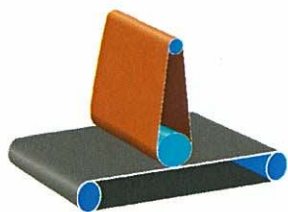
Der Durchlaufautomat Fladder® AUT kann mit eingebauter PLC-Steuerung geliefert werden. Dies ermöglicht die Programmierung der Maschinenfunktion und die Bedienung von einem zentralen Kontrollpult. Werkstücke unterschiedlicher Größen und Formen werden im Bearbeitungsprozess durch ein Vakuumssystem auf einem Transportband stabil festgehalten. Die Vakuumturbinen können in die Maschine integriert oder extern installiert werden. Die Vakuumluft wird in die Schirme der Maschine zurückgeleitet und reinigt die Werkstücke. Gleichzeitig verhindern Luftturbulenzen, dass sich Staub in großen Mengen absetzt.



Oszillierende Schleiftechnik 振動研削技術

Fladder® AUT - 6 Spindeln am Schleifkopf drehen sich paarweise immer in Gegenrichtung (im Uhrzeigersinn/ gegen den Uhrzeigersinn), um einen einheitlichen Schliff der Werkstücke sowie eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifwerkzeuge zu erreichen. Während des Schleifvorganges rotiert der Kopf mit den 6 Spindeln um seine eigene Achse und oszilliert über die Breite des Transportbandes. Die Werkstücke werden aus wechselnden Winkelpositionen bearbeitet, egal wie sie auf dem Transportband positioniert sind. Dadurch wird die gesamte Arbeitsbreite optimal genutzt.





	Heesemann MFA		Fladder® AUT	
	Schleifband- abmessungen (LxB)	2.150 x 1.150 mm 2.150 x 1.400 mm 2.620 x 1.400 mm	Spindellänge Spindelanzahl Anzahl Fladder® Schleifblätter	350 mm 6 144 - 220
	Antriebe Leistung	15 kW	Hauptmotor	7,5 kW
Absaugstutzen Absaugleistung	1 x 200 mm, 1 x 180 mm, 1 x 120 mm 2.500 m³/h			
Nettogewicht	3.300 kg			
Arbeitshöhe	975 mm			
Abmessungen: Maschinenbreite Maschinenlänge Maschinenhöhe	1.950 mm 2.500 mm ca. 2.325 mm			

Technische Änderungen vorbehalten.



Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
Internet: www.heesemann.de
E-mail: verkauf@heesemann.de



Fladder Danmark A/S
Grødevej 14
P.O. Box 29
DK-6823 Ansager
Tel.: +45 75297133
Fax: +45 75297143
Internet: www.fladder.com
E-mail: fladder@fladder.dk