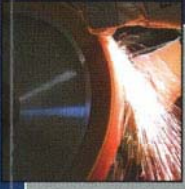


# FRIEDRICH AUGUST PICARD GMBH & Co. KG



総合カタログ

GESAMTKATALOG

## PICARD

Friedrich August Picard  
GmbH & Co. KG

WISSEN WORUM ES SICH DREHT

SCHLEIFEN

研磨

ENTGRATEN

バリ取り

POLIEREN

磨き

BÜRSTEN

酸化被膜

## SCHLEIFTECHNIK • ENTGRATTECHNIK • POLIERTECHNIK • BÜRSTTECHNIK

## ENTGRATTSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

## ENTGRATTSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX バリ取り用研削ローラー

Bei der Bearbeitung von Blechteilen durch Stanzen, Lasern, Plasmaschneiden, Brennschneiden, etc. entsteht immer ein Grat.

Der Herausforderung in den Betrieben diese „scharfe“ Kanten der Werkstücke zu entgraten bzw. zu verrunden, sind wir durch die Entwicklung unserer Entgrat schleifwalzen gerecht geworden. Durch den Einsatz von diesen hochflexiblen Werkzeugen, sowohl auf Handmaschinen, als auch auf automatischen Maschinen können Blechteile optimal verrundet bzw. entgratet werden.

**Abmessungen:** Durchmesser: 150 bis 400 mm  
Breite: 30 bis 1.500 mm

**Körnungen:** 80 / 100 / 120 / 150 / 180

**Anwendungen:** Handmaschinen, Karussell- sowie Zwei- oder Mehrwalzen-Schleifmaschinen (Fladder-, Ernst-, Timesavers-, Weber-Entgratmaschinen, etc.)



## PRODUKTVORTEILE ENTGRATTSCHLEIFWALZEN FAPI-FLEX

- **Extreme Erhöhung der Standzeit** 使用出来る時間の増加  
Der Einsatz von unseren speziell entwickelten Entgrat schleifwalzen FAPI-FLEX führt zu einer extremen Erhöhung der Standzeit. In der praktischen Anwendung hat sich ergeben, dass unsere Entgrat schleifwalzen die zwei- bis dreifache Standzeit im Vergleich zu konventionellen Schleifwalzen haben.
- **Axiale Anordnung der Schleiflamellen** 軸方向の配置  
Die Schleifkornseiten der geschlitzten Schleifgewebelamellen sind auf dem Walzenkörper in axialer Richtung angeordnet. Ein Gegeneinanderschlagen der Schleifkornseiten und die daraus resultierende vorzeitige Zerstörung des Schleifbesatzes, wie bei der Anordnung der Schleifgewebelamellen in radialer Richtung, wird verhindert.
- **Sehr hoher Schleifgewebeanteil** 非常に高い割合の研磨布部分  
Ein sehr hoher Schleifgewebeanteil auf den Entgrat schleifrädern und Entgrat schleifwalzen führt zu einer erheblichen Verbesserung der Standzeit.
- **Kurze Rüstzeiten** さび落とし  
Die sehr einfache Montage bzw. Demontage auf den Maschinen ermöglichen extrem niedrige Rüstzeiten
- **Variable Abmessungen** 色々な角度から  
Es besteht die Möglichkeit, die Schleifwalzen in verschiedenen Dichten, Besatzlängen und Schleifgewebearten herzustellen.

