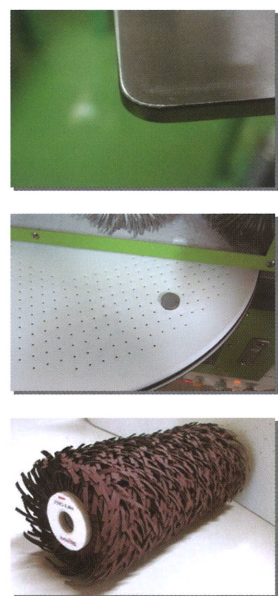


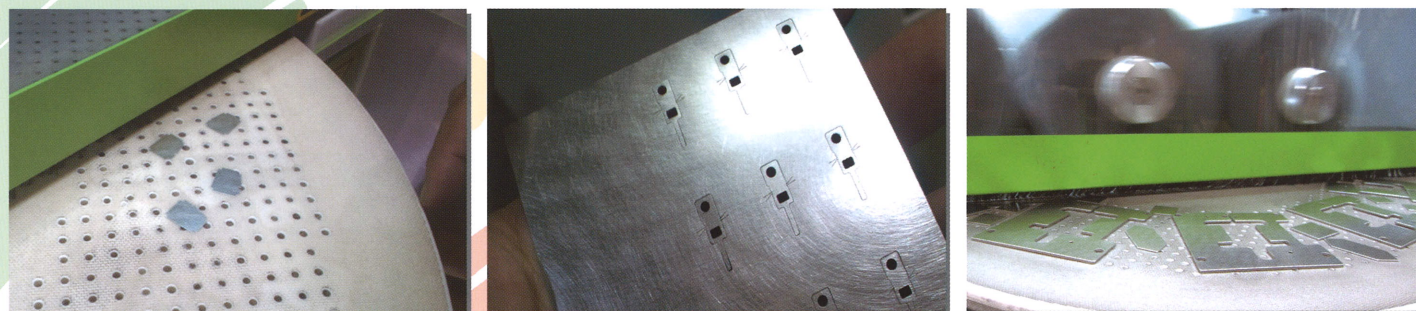
Mini AuDeBu



小物ワーク専用 R面取り仕上げマシン

さらに小物ワークを!

小物ワーク加工で最も重要なターンテーブルの吸着力を従来機比 **30% アップ**しました。
従来の 25mm 角を大幅に凌ぐ **20mm 角サイズ**の微小なワークの加工が可能です。



さらに高速に!

さらなる生産性の向上を追求し、ブラシ駆動部構造の
設計変更により大幅な生産効率向上を実現!

送り速度が従来の**3倍**



さらに快適に!

吸着ブロワからも吸い込まれるバリ取り時の粉塵を外部フィルター
ボックスで効率よく集塵します。機械内部に収納されている集塵
ボックスと合わせて機械内部の粉塵滞留による製品のもらい錆等の
トラブルを防ぎます。
機械内部にエコロジーに配慮した **LED 照明**を配置し加工中ワークの
確認も素早く簡単に行えます。



危険な小物バリ取りに安心・安全作業を

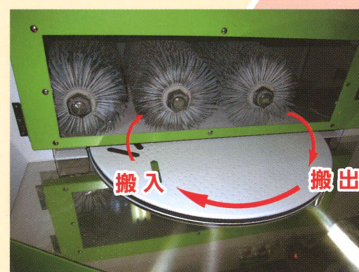
近年、製品の安全性や品質に対する市場要求の高まりから高度な技術が
求められています。ベルトサンダーや鑿を使用した手作業でのバリ取り
作業では、常に事故・怪我の危険が伴います。

New "Mini AuDeBu" は新機構の採用により、今まででは不可能だった
切手サイズ以下のワークの R 面取り加工を可能にしました。工具と手の
距離が近く大変危険だった小物ワークのバリ取り作業を安全に行えます。



ターンテーブル方式による完全一人作業の実現

ターンテーブル方式の採用により、ワークの搬入・搬出を容易に一人で
同時作業する事が可能となり、**効率のよい**バリ取り作業を行なう事が
出来ます。



高品質な R 面取り作業

新開発3本ブラシ + ターンテーブル方式

(スモールローリング) の採用と従来の 2 本ブラシ⇒**3 本ブラシ**の採用
により、生産性が **50%UP** しました。
ワーク外周・穴のエッジ部は方向性に関係なく均一で高品質な R 面取りが
可能です。

